

RUBIO

MALLAS METÁLICAS

DOSSIER CORPORATIVO Y DE PRODUCTO

Fabricación integral de mallas,
cerramientos, puertas y accesorios



CONTENIDO

Empresa e historia · Productos · Procesos

Calidad · Aplicaciones · Servicio · Contacto

Directorio técnico de familias y soluciones publicadas

JULIO 2026

Fortuna · Murcia · España

Rubio Mallas Metálicas en una mirada

Fabricante integral de soluciones para cerramientos, vallados, rejillas y protección perimetral con sede en Fortuna, Murcia.

Propuesta de valor			
Fabricación desde el principio hasta el final de los productos necesarios para ejecutar un cerramiento metálico: mallas, paneles, postes, puertas, fijaciones, accesorios y acabados protectores.			
1974	11	1998	2021
origen de la actividad	familias principales visibles	implantación ISO 9001	línea propia de pintura

- Oferta para cerramientos residenciales, industriales, agrícolas, ganaderos, obra temporal, arquitectura, equipamiento urbano y protección de maquinaria.
- Fabricación de productos estándar y soluciones a medida, con medidas, calibres, acabados y colores adaptables bajo consulta.
- Control de tratamientos mediante pintura poliéster en polvo y galvanizado en caliente, además de opciones pre-galvanizadas y plastificadas.
- Servicio de entrega inmediata para pedidos formulados por la mañana, según la información comercial publicada por la empresa.

Paneles electrosoldados Modular R1 · planos · vallas móviles · rejillas	Cerramientos en rollo Simple torsión · anudada · triple torsión · electrosoldada
Componentes Postes · tornapuntas · placas y fijaciones	Accesos Puertas correderas · 1 hoja · 2 hojas · cercados
Acabados Pre-galvanizado · galvanizado en caliente · pintura poliéster	Seguridad industrial Sistemas modulares de protección de maquinaria (Promafer)

Alcance del documento
Síntesis profesional de la información pública visible en la web oficial. Las dimensiones incluidas son orientativas y no sustituyen fichas técnicas, tablas de carga, ofertas comerciales ni confirmación del fabricante.

Trayectoria industrial y evolución tecnológica



Origen

La actividad se remonta a 1974, cuando Antonio Rubio González inició la fabricación manual de malla metálica y la instalación de cercados.

- Durante los años noventa se realizaron inversiones en automatización para fabricar mallas electrosoldadas y ampliar las alternativas del mercado.
- La evolución posterior incorporó rejillas electrosoldadas, vallados móviles para obras y eventos, y sistemas de seguridad perimetral para maquinaria.
- La empresa declara fabricar internamente el conjunto de componentes necesarios para completar cerramientos metálicos.
- La sede productiva y comercial se encuentra en la carretera de Santomera a Abanilla, km 9,6, en Fortuna (Murcia).



Producción y almacenamiento de paneles



Paneles preparados para expedición

Innovación reciente

En 2025 la empresa fue beneficiaria de una ayuda del Instituto de Fomento de la Región de Murcia, cofinanciada por FEDER, para implantar metodología de gestión de la innovación y optimizar procesos productivos mediante Lean Management.

Soluciones publicadas para cerramiento, acceso y protección

Paneles electrosoldados

Modular R1 · planos · vallas móviles · rejillas

Cerramientos en rollo

Simple torsión · anudada · triple torsión · electrosoldada

Componentes

Postes · tornapuntas · placas y fijaciones

Accesos

Puertas correderas · 1 hoja · 2 hojas · cercados

Acabados

Pre-galvanizado · galvanizado en caliente · pintura poliéster

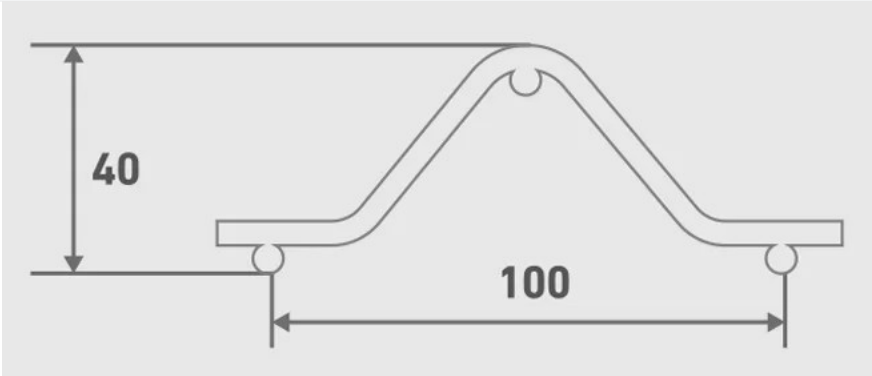
Seguridad industrial

Sistemas modulares de protección de maquinaria (Promafer)

Bloque	Familias publicadas	Aplicaciones habituales
Paneles rígidos	Malla modular R1, panel plano, vallas móviles y rejillas electrosoldadas	Cerramientos, obra, industria, pasarelas, drenaje y decoración
Mallas en rollo	Simple torsión, anudada, triple torsión y panel electrosoldado en rollo	Fincas, ganadería, avicultura, jaulas, huertos y cerramiento general
Estructura y acceso	Postes, tornapuntas, placas, puertas correderas, de una hoja y de dos hojas	Montaje completo de cerramientos y control de accesos
Accesorios	Abrazaderas, tensores, grapas, tapones, alambres y piezas de fijación	Instalación, tensado, unión, remate y mantenimiento
Acabados	Sendzimir, galvanizado en caliente, pintura poliéster y colores RAL	Protección anticorrosiva, integración estética y durabilidad

Fabricación a medida

En varias familias la web ofrece medidas especiales o fabricación bajo consulta. En rejillas, paneles planos, puertas y otros componentes se invita a contactar con el servicio técnico para configuraciones no estándar.



Malla modular R1 y paneles planos

Malla modular R1

Panel de 2.500 mm de longitud con pliegues longitudinales que aportan rigidez. Se publica en alturas de 625 a 2.425 mm y con configuraciones de dos a cuatro pliegues.

- Calidades: pre-galvanizada, post-galvanizada por inmersión y plastificada al horno.
- Alambre pre-galvanizado con un mínimo publicado de 40 g/m² de cinc; postes y fijaciones con especificaciones superiores según componente.
- Colores estándar: verde RAL 6005, gris RAL 7016 y blanco RAL 9016; otros colores bajo consulta.
- Postes compatibles: 60x60, 60x40 y poste cremallera; opciones para empotrar o atornillar mediante placa/base.

Mallas electrosoldadas planas

Paneles rígidos de acero soldado con cuadrículas y diámetros diversos. La empresa los destina a cerramientos, refuerzo, protección de maquinaria, jaulas, usos agrícolas, industriales, arquitectónicos y decorativos.

Diámetro publicado	Cuadrículas destacadas	Formatos de paño visibles
Ø 4 y Ø 5 mm	40x40, 50x50, 50x100, 50x150, 50x200, 40x300 mm	2.000-3.000 mm de largo y 1.000-2.000 mm de alto, según combinación



Malla modular y embalaje



Producción de paneles y rejillas

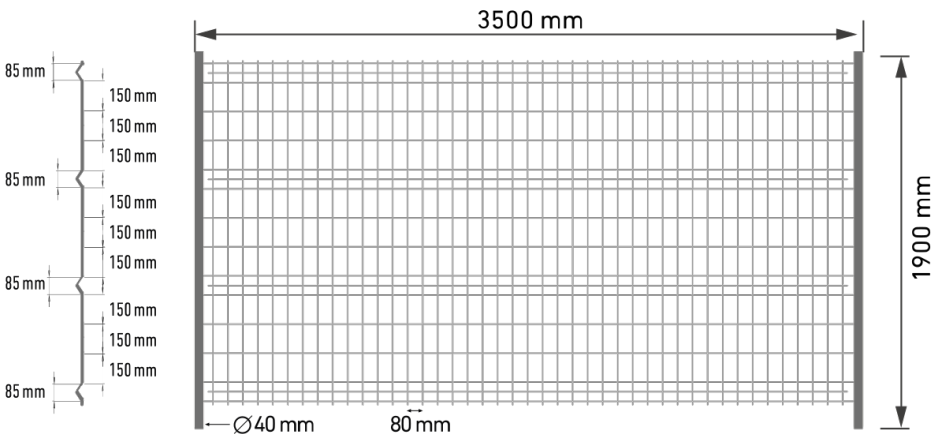
Cerramientos provisionales para obras y eventos

Concepto

Paneles galvanizados de fácil montaje sobre bases de hormigón armado. Los bastidores combinan malla electrosoldada y tubos de 40 mm, con cuatro pliegues longitudinales, unión entre tramos y terminación defensiva.

Modelo	Dimensión nominal	Cuadrícula	Posicionamiento
VM200	1900 x 3500 mm	Paso 250/200 x 125 mm	Modelo económico
VM150	1900 x 3500 mm	Paso 150 x 125 mm	Mayor resistencia que VM200
VM80	1900 x 3500 mm	Paso 150 x 80 mm	Modelo más robusto
Enmarcadas	VM80E, VM150E, VM200E y VM150E3	Longitudes de 3.000 o 3.500 mm	Marco perimetral adicional

- Aplicaciones: cercados provisionales, cerramientos de obra, delimitación de eventos y control temporal de espacios.
- Cada paño incorpora piezas de unión; el sistema admite alineaciones rectas y cambios de ángulo.
- Los módulos estándar se publican en paquetes de 55 unidades; las bases se entregan paletizadas por separado.
- Instalación: inserción de postes en bases, elección de posición de apoyo y unión de postes contiguos mediante la pieza prevista.

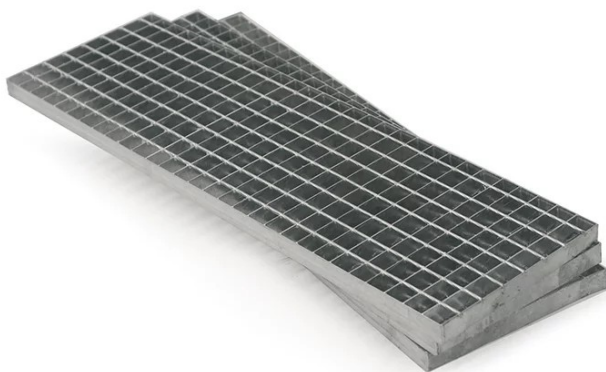


Pletina, peldaños, alcorques y formatos a medida

Rejilla de pletina + redondo

Parrilla metálica automatizada formada por pletinas portantes colocadas de canto y redondos transversales electrosoldados. Disponible en acero negro S235JR y galvanizado en caliente según UNE-EN ISO 1461:2009.

- Aplicaciones publicadas: estructuras metálicas, cerramientos, canaletas, decoración y estaciones depuradoras.
- Mallas visibles: 34x38 mm y otras combinaciones; pletinas portantes de 30x2 y 30x3 mm en el programa destacado.
- Paneles con anchuras desde 200 mm y largos que alcanzan 6.100 mm en determinadas referencias.
- Fabricación de peldaños con perfil frontal antideslizante, en versiones ranurada o abocardada.
- Alcorques estándar con medidas publicadas de 766x766, 900x900 y 1.000x1.000 mm.
- Rejillas pletina + pletina con luces entre 30x30 y 100x100 mm, anchos de pletina de 20 a 50 mm y medidas máximas publicadas de 1.200x3.000 mm.



Detalle de rejilla de pletina y redondo



Almacenamiento de paneles y rejillas

Cálculo y prescripción

La empresa indica que existe una tabla de cargas específica para rejillas pletina + pletina y recomienda solicitarla al servicio técnico antes de definir cargas, apoyos o luces.

Simple torsión, anudada, triple torsión y electrosoldada

Malla simple torsión	Entramado romboidal en rollo normal o compactado. Solución polivalente para cercados y entornos diversos.
Malla anudada	Recomendada para cierres ganaderos y fincas extensas. Alambres extremos de 2,50 mm y alambres interiores de 1,90 mm.
Malla triple torsión	Entramado hexagonal flexible para avicultura, jaulas, huertos, viñas y protección frente a pequeños animales.
Electrosoldada en rollo	Malla cuadrada con alambre de pequeño diámetro, orientada especialmente a jaulas y cerramientos ligeros.

- Acabados publicados: galvanizado y plastificado verde, según familia y medida.
- La malla anudada se ofrece en modelos que alcanzan 2 m de altura, con diferentes números de alambres y separación vertical.
- La triple torsión aparece en medidas de luz de 13 y 19 mm en plastificado verde, además de un programa galvanizado más amplio.
- Los paneles electrosoldados en rollo incluyen cuadrículas desde 13x13 hasta 102x51 mm y alturas habituales de 1.000, 1.500 y 2.000 mm según referencia.



Malla de simple torsión



Malla de triple torsión



Componentes para completar el sistema de cerramiento

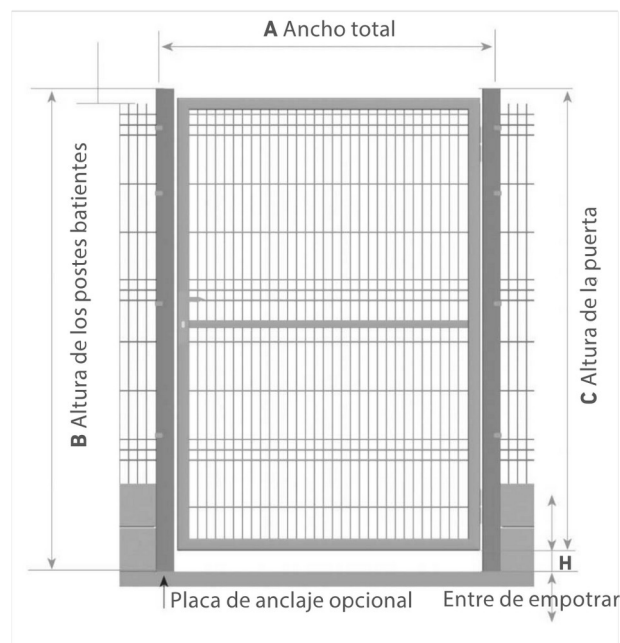
Postes

La gama publicada incluye postes redondos de 45 y 48 mm, versiones punzonadas o con anilla, poste cremallera, poste reforzado, tornapuntas de 35 y 40 mm, y perfiles 60x60 y 60x40 para malla modular.

Puertas

Puertas correderas compatibles con malla modular R1 y simple torsión; puertas de una hoja y dos hojas para verjas; y puertas para cercados de simple torsión. Se ofrecen configuraciones para empotrar o anclar sobre murete.

- Puertas de una hoja: anchura estándar publicada de 1.000 mm y alturas de 1.000 a 2.000 mm.
- Puertas de dos hojas: anchuras publicadas de 2.000 a 5.000 mm y alturas de 1.000 a 2.000 mm.
- Acabados habituales: galvanizado sendzimir y pintura poliéster por fosfatación y polimerizado.
- Accesorios: abrazaderas de ángulo, inicio, terminal y central; chapas; grapas; tensores; tapones; mazos de alambre y alambre de espino.
- Alambre de espino: programa estándar galvanizado o plastificado, en rollos publicados de 250 m.



Postes y componentes de soporte

Ejemplo de puerta de una hoja



Pintura propia, galvanizado y colores RAL

Línea propia de pintura

Instalada en 2021 para controlar la trazabilidad del recubrimiento y completar internamente las fases de preparación, aplicación y curado.



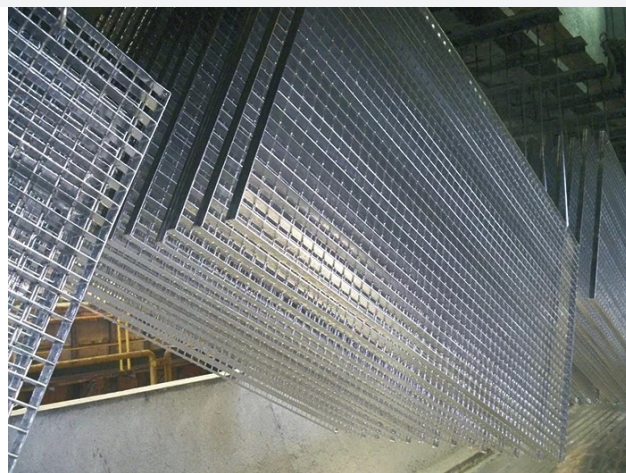
- Desengrase y fosfatado multimetal para mejorar adherencia y resistencia.
- Lavado con agua de red, agua desmineralizada y enjuague de neutralización.
- Secado a 150 °C, aplicación electrostática de poliéster en polvo y polimerización a 200 °C.
- Espesor de pintura publicado entre 90 y 250 micras, controlado y calibrado.
- Colores estándar: verde RAL 6005, gris RAL 7016 y blanco RAL 9016; amplia carta RAL bajo pedido.

Galvanizado en caliente

Preparación mediante desengrase, decapado, enjuague y fluxado, seguida de inmersión en cinc a 450 °C. La web declara cumplimiento de UNE-EN ISO 1461:2009.



Tratamiento y aplicación de pintura



Proceso de galvanizado en caliente

Control de materias primas, mejora continua y trazabilidad

Sistema de calidad

Rubio Mallas Metálicas indica que implantó en 1998 el registro UNE-EN ISO 9001 certificado por AENOR para la producción de mallas metálicas destinadas a cierres y decoración.

- Selección de proveedores acreditados y materias primas ajustadas a los requisitos técnicos internos.
- Seguimiento desde la recepción de materia prima hasta la conformidad de entrega al cliente.
- Cumplimiento de requisitos del cliente, partes interesadas y legislación aplicable.
- Gestión de riesgos y oportunidades como herramienta preventiva y de mejora.
- Incorporación de nuevos materiales y maquinaria para aumentar calidad y productividad.
- Orientación a la satisfacción del cliente y mejora continua de procesos y servicios.

ISO 9001	ISO 1461	Lean Management
Sistema de gestión de calidad	Galvanizado en caliente	Optimización de procesos

Programa de innovación 2025

Proyecto apoyado por el Instituto de Fomento de la Región de Murcia y FEDER para implantar un sistema y metodología de gestión de la innovación y optimizar procesos productivos.



Del cerramiento convencional a la seguridad industrial

Construcción	Vallados de obra, cerramientos definitivos y puertas
Industria	Rejillas, protección de equipos, jaulas y delimitación
Agricultura y ganadería	Fincas, ganado, avicultura, huertos y cultivos
Arquitectura y urbanismo	Paneles, decoración, alcorques, canaletas y accesos
Eventos y temporal	Vallas móviles, perímetros provisionales y control de público
Infraestructura	Pasarelas, drenaje, estaciones depuradoras y estructuras

Seguridad perimetral para maquinaria

La web de Rubio enlaza a Promafer, solución vinculada para cierres modulares de protección de maquinaria. Promafer publica paneles de malla o policarbonato, postes, puertas, cerraduras, accesorios, configurador y servicios de diseño técnico, transporte y acabado RAL. Esta línea se presenta separadamente de la gama de cerramientos convencionales.

- Paneles modulares en diferentes anchos y alturas, con posibilidad de ampliación vertical.
- Diseño del perímetro por equipo técnico y elaboración de presupuesto detallado.
- Pintura propia para adaptar el vallado a colores corporativos o gamas en stock.
- Protección orientada al cumplimiento de requisitos de seguridad de maquinaria en el entorno laboral.

Servicio comercial

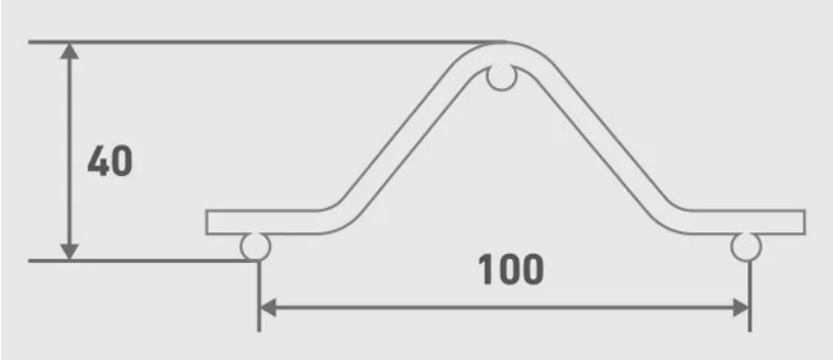
La empresa destaca la entrega inmediata para pedidos formulados por la mañana y ofrece contacto directo por teléfono, correo y formulario web. La disponibilidad real debe confirmarse en cada pedido.

Criterios para definir una solución de malla o cerramiento

Uso y nivel de seguridad	Definir si se trata de delimitación, control de acceso, protección industrial, uso agrícola o soporte de carga.
Geometría	Seleccionar panel rígido, rollo flexible, rejilla, valla móvil o sistema modular según terreno, montaje y mantenimiento.
Altura y modulación	Comprobar alturas, anchuras, distancia entre postes, número de fijaciones y compatibilidad de accesorios.
Acabado y ambiente	Elegir pre-galvanizado, galvanizado en caliente o pintura poliéster según exposición, estética y vida útil esperada.
Cargas y normativa	Solicitar tablas de carga, cálculos, certificados y documentación específica cuando exista tránsito, carga o protección de maquinaria.
Logística	Confirmar embalaje, unidades por paquete, medios de descarga, almacenamiento y plazo de entrega.
Accesos	Dimensionar puertas, sentido de apertura, cerraduras, zócalos, automatización y espacio de maniobra.
Mantenimiento	Prever inspecciones, tensado, reposición de fijaciones, corrosión, impactos y limpieza del sistema.

Recomendación técnica

Antes de prescribir o instalar, solicitar confirmación de medidas, tolerancias, cargas, recubrimientos, resistencia a corrosión, documentación de calidad y compatibilidad entre paneles, postes, fijaciones y puertas.



Información oficial de consulta

Empresa	A. Rubio Mallas Metálicas, S.L.
Dirección	Ctra. Santomera a Abanilla, km 9,6 · 30620 Fortuna, Murcia · España
Teléfonos	+34 968 86 50 62 · +34 968 86 18 18
Correo	info@mallasrubio.com
Horario	L-J 07:30-13:30 y 15:30-18:00 · V 07:30-13:30



Web oficial



Directorio de productos



Contacto

Fuentes oficiales principales

- <https://mallasrubio.com/>
- <https://mallasrubio.com/empresa/>
- <https://mallasrubio.com/productos/>
- <https://mallasrubio.com/procesos/>
- <https://mallasrubio.com/calidad/>
- <https://mallasrubio.com/contacto/>
- <https://mallasrubio.com/malla-plegada-malla-modular-r1/>
- <https://mallasrubio.com/paneles-electrosoldados-planos/>
- <https://mallasrubio.com/paneles-vallas-moviles/>
- <https://mallasrubio.com/rejillas-electrosoldadas/>
- <https://mallasrubio.com/mallas-simple-torsion/>
- <https://mallasrubio.com/malla-anudada/>
- <https://mallasrubio.com/malla-triple-torsion/>
- <https://mallasrubio.com/paneles-electrosoldados-en-rollo/>
- <https://mallasrubio.com/postes/>
- <https://mallasrubio.com/puertas/>
- <https://mallasrubio.com/accesorios/>
- <https://promafer.es/>

Fecha de consulta

Información consultada y organizada en julio de 2026. Los catálogos, dimensiones, certificados, precios, disponibilidad y condiciones comerciales pueden cambiar; deben validarse con el fabricante antes de su uso contractual o técnico.